

ALSO

ООО «АЛСО»
454038, г.Челябинск, ул.Складская 1
Тел. +7(351)771-55-11
e-mail: info@alsoarm.ru
www.alsoarm.ru

Паспорт товара № 2150116-01

Обозначение изделия КШ.Ф.150.16-01

Количество
5 шт.

Кран шаровой фланцевый Ду150 Ру16 ст20

КШ.	Х.	Х.	Х.	ХХ.	Х
Исполнение присоединения к трубопроводу:					
фланцевое	-Ф				
приварное	-П				
муфтовое	-М				
комбинированное	-К				
Проход:					
полный	-П				
редуцированный	-нет обозначения				
Управление :					
ручное	-нет обозначения				
ручное с редуктором	-Р				
с электроприводом	-Э				
с пневмоприводом	-ПП				
DN Диаметр условного прохода, мм					
PN Условное давление (кг/см2)					
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды:					
ст20	(У)	-1			
09Г2С	(ХЛ)	-2			
12Х18Н10Т	(ХЛ)	-3			

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Климатическое исполнение	
	У	ХЛ
Класс гермитичности по ГОСТ 9544-2005	А	А
Давление условное, Мпа	1,6 / 2,5 / 4,0 смотри маркировку на корпусе	
Минимальная температура окружающей среды (°C)	-40	-60
Максимальная температура рабочей среды (°C)	200	

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Кран шаровой цельносварной ALSO® для жидкой и газообразной среды

ЗАКАЗЧИК:

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

ТУ 3742-001-91358894-2010

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО "АЛСО"

454038, г.Челябинск, ул.Складская 1

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стальные шаровые краны ALSO с цельносварным корпусом предназначены монтажа на трубопроводах, в качестве запорного устройства, транспортирующих газ, воду, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды по отношению к которой материалы крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	У категории 1	ХЛ категории 1	
		Углеродистая (01)	Легированная (02)	Коррозионностойкая (03)
1	Корпус, патрубок, фланец,	Ст. 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
3	Шаровая пробка	20Х13 AISI 409 AISI 304	20Х13 AISI 409 AISI 304	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20 (PTFE +20%С)		
5	Уплотнение седла	Фторсиликон		
6	Кольцо опорное	Ст. 20	Ст. 20	12Х18Н10Т
7	Пружина	65Г	65Г	12Х18Н10Т
8	Уплотнение горловины	Ф4К20 (PTFE +20%С), Фторсиликон		
9	Ограничитель	Ст. 20		
10	Рукятка	Ст. 3		
11	Гайка	Ст. 20		
11	Гайка	Ст. 20		

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Визуальный осмотр	норма
Испытания на прочность и плотность при t°+ 20°С, на прочность и плотность водой: Ру 1,6 МПа - Рпр 24 кгс/см², Ру 2,5 МПа - Рпр 38 кгс/см², Ру 4,0 МПа - Рпр 60 кгс/см².	норма
Испытания на герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см²	норма

м.п. _____ отметка ОТК

Сертификат соответствия: № С-RU.AB15.B.00384
Система менеджмента качества ИСО 9001 :
№ РОСС RU.3608.04ЦЖ00

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Краны шаровые цельносварные ALSO готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования карстовых отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто-закрыто».
2. Во избежание гидравлического удара открытие и закрытие шаровых кранов осуществлять плавно, без рывков.
3. Максимально допустимые давления и температуры рабочей среды (при температуре ниже 0 °С, обратитесь к изготовителю).
4. Запорные шаровые краны ALSO в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или закрыты. Дросселирование рабочей среды ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу
2. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки
3. При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт
4. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки)
5. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д
6. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до Ду 150
7. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седел крана при сварке превышает 80 °С. Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью
8. Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
9. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод
10. При монтаже фланцевых кранов ALSO необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей
11. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру
12. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм
13. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.
14. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
15. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
16. Для кранов шаровых на тепловых сетях от DN500 PN16 и DN300 PN25, а на паровых сетях от DN200 PN16 предусматривать обводные трубопроводы с запорной арматурой (разгрузочные байпасы) с условным проходом не менее: для DN200-300 - 25мм, для DN350-600 - 50мм
17. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063–81.
18. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Краны шаровые ALSO должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей. При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет. При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении. Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками. Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.

Срок службы до 25 лет, в зависимости от условий эксплуатации.

Гарантия изготовителя - 36 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.

Полный ресурс - 3000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред).

